

AR Prefecture

063-200070712-20240516-20240516_09-DE
Reçu le 23/05/2024
Publié le 23/05/2024

N° DBC 20240516-09

Communauté de communes
Thiers Dore et Montagne
47 avenue du Général de Gaulle
63300 THIERS
contact@cctdm.fr
04.73.53.24.71
www.cctdm.fr

BUREAU COMMUNAUTAIRE DU 16 MAI 2024 à 13 HEURES.

Date de la convocation : 07 mai 2024.

Le Bureau de la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne s'est réuni le 16 mai à 13 heures, 47 Avenue du Général De Gaulle 63300 THIERS, sous la Présidence de Tony BERNARD.

Membres du Bureau présents : Tony BERNARD, Stéphane RODIER, Rachel BOURNIER, Olivier CHAMBON, Bernard VIGNAUD, Sophie DELAIGUE, Philippe CAYRE, Jean-François DELAIRE, Philippe BLANCHOZ, Frédéric CHONIER, Pierre ROZE, Jean-Pierre DUBOST, Thomas BARNERIAS, Jean Eric GARRET, Ghislaine DUBIEN, Jany BROUSSE, Patrick SAUZEDDE, Martine MUNOZ.

Membres du Bureau absents excusés : Bernard LORTON, Ludovic COMBE, Daniel BERTHUCAT, Chantal CHASSANG, Michel COUPERIER, Michel GONIN, Ludovic DASSAUD, Caroline GUELON, Georges LOPEZ, Christophe DOS SANTOS, Serge FAYET, Daniel BALISONI, Serge THEALLIER, Didier CORNET, Hélène BOUDON, Claude GOUILLON-CHENOT, Sylvain HERMAN.

Membre du Bureau aillant donné procuration : Néant.

Secrétaire de séance : Thomas BARNERIAS.

**CANDIDATURE A L'APPEL A PROJETS DE LA REGION « SOUTIEN AUX
FORUMS DE L'ORIENTATION ET DES MÉTIERS »**

Rapporteur : Stéphane RODIER, Vice-Président

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales ;
Vu l'instruction du gouvernement NOR INTB1531125J du 22 décembre 2015, relative à la nouvelle répartition des compétences en matière d'interventions économiques des collectivités territoriales et de leurs groupements, issue de la loi NOTRe ;
Vu la délibération du Conseil Communautaire de Thiers Dore et Montagne n° 20200715-05 du 15 Juillet 2020 donnant délégation d'une partie de ses attributions au Président et au Bureau Communautaire ;

Membres du Bureau en exercice :
35

Membres du Bureau présents :
18

Membre du Bureau représenté :
0

Membres présents sans voix
délibératives : 0

Total votants : 18

AR Prefecture

063-200070712-20240516-20240516_09-DE
Reçu le 23/05/2024
Publié le 23/05/2024

Vu l'appel à projets «soutien aux forums de l'orientation et des métiers 2024-2025» porté par Auvergne-Rhône-Alpes Orientation.

Considérant les problématiques de recrutement des entreprises du bassin thiernois et dans un enjeu d'attractivité du territoire, la Communauté de communes Thiers Dore et Montagne, France Travail et le club Thiers Terre d'Industrie ont décidé d'unir leurs forces pour organiser un forum de l'emploi et de la formation le samedi 28 septembre 2024 au lycée Jean Zay à Thiers.

De par le périmètre d'intervention de France Travail, les entreprises implantées sur les territoires de Thiers, Ambert et Lezoux seront sollicitées et une communication de grande ampleur permettra d'attirer un public provenant de l'ensemble du département.

Les visiteurs (scolaires, étudiants, parents, demandeurs d'emploi et salariés en transition professionnelle) pourront rencontrer une quarantaine d'entreprises dans tous secteurs d'activités, les organismes de formation et assister à des démonstrations métiers.

La Région Auvergne-Rhône-Alpes a confié, depuis 2019, le domaine de l'orientation scolaire et professionnelle à l'association Auvergne Rhône-Alpes Orientation. À ce titre, elle propose un appel à projets permettant d'attribuer une subvention, dans la limite de 10 000 euros, à des structures souhaitant organiser un forum de l'orientation, de la formation et de l'emploi.

Le plan de financement prévisionnel du forum est le suivant :

DÉPENSES	HT	TTC	RECETTES	HT	TTC
Achats ou location de matériel & stands	1 000,00 €	1 200,00 €	TDM - Subvention UCA / ENSACF / Region	16 000,00 €	19 200,00 €
Assistance à l'ingénierie, montage et démontage	4 200,00 €	5 040,00 €	TDM - Appel à projets Region - Forums	8 333,34 €	10 000,00 €
Personnel de sécurité - ERP	1 800,00 €	2 160,00 €			
Communication dont :	9 000,00 €	10 800,00 €	Fonds FMR (France Travail)	5 000,00 €	6 000,00 €
Signalétique, banderoles...	3 500,00 €	4 200,00 €			
Navettes	2 000,00 €	2 400,00 €			
Frais de réception & restauration exposants	4 000,00 €	4 800,00 €			
SPEAKER et plateau radio logos	2 000,00 €	2 400,00 €			
Divers	1 833,00 €	2 199,60 €			
Total	29 333 €	35 200 €	Total	29 333 €	35 200 €

Ayant entendu l'exposé qui précède,

Le Bureau Communautaire, après en avoir délibéré, à l'unanimité :

- **Approuve** le plan de financement prévisionnel présenté ci-dessus ;



AR Prefecture

063-200070712-20240516-20240516_09-DE
Reçu le 23/05/2024
Publié le 23/05/2024

- **Autorise** le Président à solliciter l'aide financière octroyée par l'association Auvergne-Rhône-Alpes Orientation dans le cadre de l'appel à projets cité ;
- **Autorise** le Président ou son représentant à signer tout document relatif à la présente décision.

TOTAL VOTANTS : 18	Membres du Bureau présents : 18	Représenté : 0
TOTAL DES VOIX EXPRIMÉES : 18	Pour : 18	Contre : 0
Abstention : 0	Membres présent sans voix délibératives : 0	Non-participation :

Pour ampliation certifiée conforme,

Le Secrétaire de séance,



Thomas BARNERIAS

Le Président,



Tony BERNARD
Maire de Châteldon

